

# MANDRINI AD ESPANSIONE OMB

La soluzione ideale dei problemi di **serraggio**

Nelle svariate tecniche di produzione come: Tornitura - Fresatura - Rettifica - Dentatura e naturalmente in tutte le procedure di Controllo, dove è necessario disporre di attrezzature universali a grande campo di espansione con buone precisioni di concentricità.

Per rispondere con completezza ai diversi campi di impiego sono disponibili soluzioni con espansione Meccanica, oppure idraulica, attacchi Flangiati, con Cono Morse, tra le Punte, versioni normalizzate oppure speciali secondo le esigenze specifiche dei componenti.

Materiale utilizzato: Mandrini 18 NiCrMo5 cementato - temprato  
Pinze 52 SiCrNi5 Temperato - rinvenimento

*Il nostro servizio tecnico è a vostra disposizione per la progettazione e costruzione di mandrini speciali a disegno.*

## Esempi di mandrini normalizzati



A richiesta possono essere costruiti mandrini e pinze di qualsiasi dimensione  
Assortimenti vari contenuti in apposite cassette di legno



- Montaggio tra le punte
- Espansione meccanica
- Grande campo di espansione
- Concentricità max. 0.01 mm

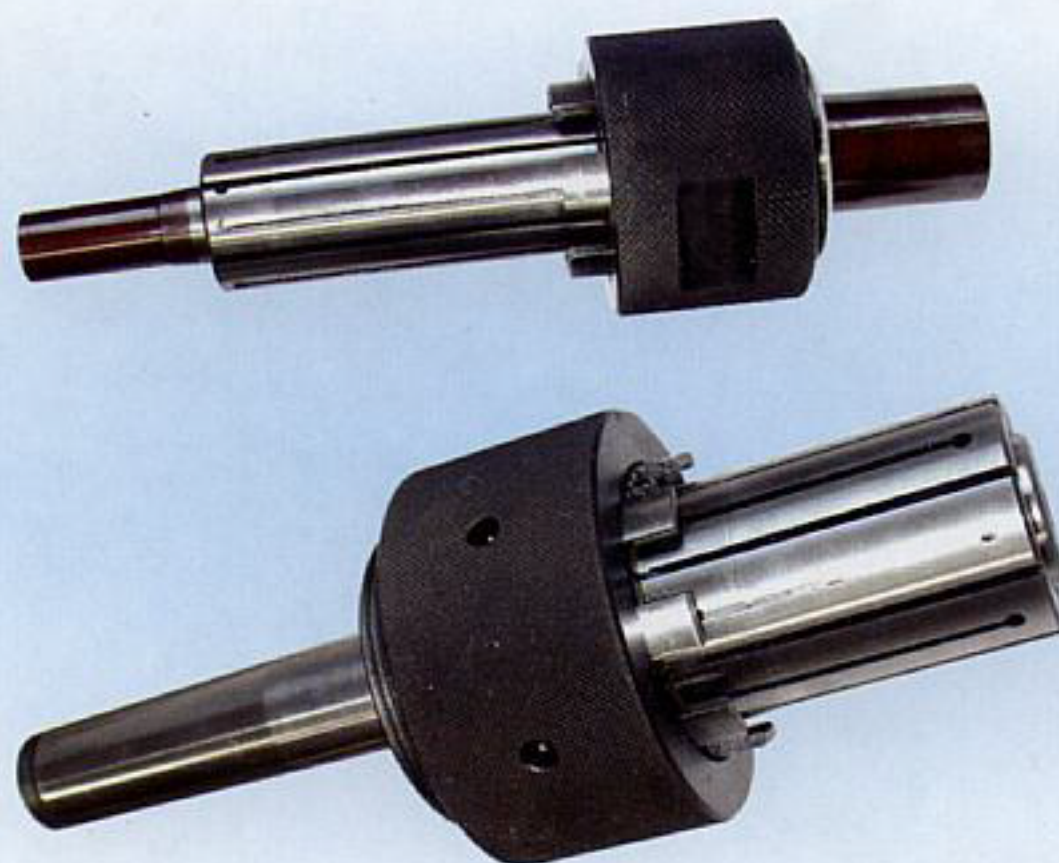
MANDRINI			PINZE							
Nr	Φ mm	←L→ mm	DIAMETRO A RIPOSO mm				ESPANSIONE mm	←L→ mm		
0	9.8	105	10	11			1	40		
1	12	135	12	13			2	50		
2	14	160	14	15			2	60		
3	16	162	16	17	18		2	70		
4	19	185	19	20	21		2	80		
5	22	192	22	23	24		2	80		
6	25	243	25	26	28	30	32	34	3	100
7	35	247	35	36	38	40	42	44	3	110
8	45	325	45	48	50	52	54		5	125
9	55	360	55	58	60	62	65		5	135
10	65	368	68	70	72	75	78	80	5	150
11	76	370	80	85	90	95	100		5	150
12	96	425	105	110	115	120	125	130	5	170



- Montaggio a cono morse
- Espansione meccanica con serraggio a vite\*
- Spallamento fisso
- Campo di espansione da 1 a 2 mm
- Concentricità max. 0.01 mm

MANDRINI			PINZE										
Nr	Φ mm	Montaggio cono morse	DIAMETRO A RIPOSO mm					Espansione mm	←L→ mm				
1	14.5 a 18.5	2-3	14.5	15.5	16.5	17.5	18.5	1	35				
2	19.5 a 23.5	2-3	19.5	20.5	21.5	22.5	23.5	1	40				
3	24.5 a 28.5	3-4	24.5	25.5	26.5	27.5	28.5	1	46				
4	29.5 a 33.5	3-4	29.5	30.5	31.5	32.5	33.5	1	50				
5	34.5 a 38.5	3-4	34.5	35.5	36.5	37.5	38.5	1	60				
6	39.5 a 43.5	4-5	39.5	40.5	41.5	42.5	43.5	1	60				
7	44.5 a 52.5	4-5	44.5	46.5	48.5	49.5	50.5	52.5	2	80			
8	54.5 a 62.5	4-5	54.5	56.5	58.5	59.5	60.5	62.5	2	90			
9	64.5 a 78.5	4-5	64.5	66.5	68.5	69.5	70.5	72.5	74.5	76.5	78.5	2	100

\* Fornibile anche nella versione con tirante posteriore in luogo del serraggio a vite.



- Montaggio tra le punte (N/P)
- Espansione meccanica con serraggio a ghiera
- Spallamento fisso
- Montaggio cono morse (N)
- Concentricità max. 0.01 mm

Nr	Φ mm	MANDRINI		PINZE											
		Montaggio		DIAMETRI A RIPOSO mm						Espansione mm	←L→ mm				
		Cono morse	Sui centri ←L→ mm												
0-C	5.5 a 7	2-3	70	5.5	6	6.5	7		0.5	12					
0-B	7.5 a 9	2-3	78	7.5	8	8.5	9		0.5	16					
0-A	9.5 a 11.5	2-3	85	9.5	10	10.5	11	11.5	0.5	20					
0	12 a 14.5	2-3	90	12	12.5	13	13.5	14	14.5	0.5	26				
1	14.5 a 19	2-3	105	14.5	15	15.5	16	16.5	17	17.5	18	18.5	19	0.5	30
2	19.5 a 24	2-3	120	19.5	20	20.5	21	21.5	22	22.5	23	23.5	24	0.5	35
3	24.5 a 28.5	3-4	135	24.5	25.5	26.5	27.5	28.5		1	42				
4	29.5 a 33.5	3-4	150	29.5	30.5	31.5	32.5	33.5		1	46				
5	34.5 a 38.5	3-4	165	34.5	35.5	36.5	37.5	38.5		1	52				
6	39.5 a 43.5	4-5	180	39.5	40.5	41.5	42.5	43.5		1	58				
7	44.5 a 53.5	4-5	195	44.5	45.5	46.5	47.5	48.5	49.5	1	75				
				50.5	51.5	52.5	53.5								
8	54.5 a 63.5	4-5	210	54.5	55.5	56.5	57.5	58.5	59.5	1	85				
				60.5	61.5	62.5	63.5								
9	64.5 a 78.5	4-5	225	64.5	65.5	66.5	67.5	68.5	69.5	1	95				
				70.5	71.5	72.5	73.5	74.5							
				75.5	76.5	77.5	78.5								